



LEISTUNGSERKLÄRUNG
gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011
geändert durch die delegierte Verordnung (EU) Nr. 574/2014

BORNIT®-Haftgrund
Nr. 6800000429/2015

- 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**
EN 14188-4:2009, Voranstrich auf Harzbasis, Typ PRH
Voranstrich für Fugeneinlagen und Fugenmassen
- 2. Verwendungszweck:**
Voranstrich auf Harzbasis für heiß verarbeitbare Fugenmassen, Typ PRH
- 3. Hersteller:**
BORNIT-Werk Aschenborn GmbH
Reichenbacher Straße 117
08056 Zwickau
- 4. Bevollmächtigter:**
nicht relevant
- 5. Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:**

- 6. Harmonisierten Norm:**
EN 14188-4 : 2009
- 7. Europäisches Bewertungsdokument/ Europäische Technische Bewertung:**
nicht relevant
- 8. Erklärte Leistung**

Wesentliche Merkmale	Leistung	Technische Spezifikation
Homogenität	bestanden	DIN EN 14188-4:2009
Dichte	0,8 – 0,9 g/cm ³	
Viskosität	40 ± 5 s	
Alkalibeständigkeit	bestanden	
Verdunstungsverhalten der flüchtigen Bestandteile		
- 60 min	≥ 70 %	
- 90 min	≥ 75 %	
Feststoffanteil	30 ± 5%	
Flammpunkt	< 0 °C	
Erweichungspunkt der Feststoffe	NPD	



9. Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistung

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Hinweis: Auf der Online-Version der Leistungserklärung sind die Originalunterschriften aus Sicherheitsgründen nicht sichtbar. Die Leistungserklärung mit Originalunterschriften können Sie jedoch direkt über das Kontaktformular unserer Homepage anfordern.

F. Metzner
Geschäftsführer

H. Modes
Laborleiter

Zwickau, den 09.11.2015