

weber.floor 4741

EP-Beschichtung SE

Farbige, emissionsarme und AgBB-geprüfte Epoxidharzbeschichtung

Anwendungsgebiet

- Beschichtung von Industrieböden
- glatte oder rutschsichere Ausführung
- auch in Aufenthaltsräumen

Produkteigenschaften

- erfüllt das AgBB-Schema im System
- dekorative Optik
- gute Chemikalienbeständigkeit

Anwendungsgebiet

Beschichtung von Bodenflächen aus Beton oder Zementestrich im Innenbereich, wie z.B. mechanisch mittel bis hoch beanspruchte Flächen in Industrie und Gewerbe auch in sogenannten Aufenthaltsräumen. Es können glatte Beschichtungen ab 1,5 mm und auch griffige Beschichtungen hergestellt werden. Einsatz auch als Kopfversiegelung auf mit Quarzsand abgestreuten Beschichtungsflächen.

Produktbeschreibung

weber.floor 4741 ist ein werksmäßig hergestelltes 2-komponentiges, pigmentiertes Reaktionsharz auf Epoxidharzbasis

Produkteigenschaften

erfüllt das AgBB-Schema im System
universell einsetzbares Epoxidharz
dekorative Optik
über 2 mm mit Quarzsand füllbar
flüssigkeitsdicht
viele RAL-Farbtöne machbar
gute Chemikalienbeständigkeit
hohe Verschleißfestigkeit
total solid (EP-Zubereitung nach Prüfverfahren Deutsche Bauchemie)
mit bauaufsichtlicher Zulassung Z-156.605-818

Technische Werte

Druckfestigkeit:	ca. 90 N/mm ²
Biegezugfestigkeit:	ca. 40 N/mm ²
Aushärtezeit:	ca. 18 h
Verarbeitungszeit:	bis zu 35 Min. ca. 20° C
Verarbeitungstemperatur (Luft):	≥ 10°C bis ≤ 30 °C
Verarbeitungstemperatur (Untergrund):	10 bis 30 °C
max. relative Luftfeuchte:	< 75 %
Baustoffklasse:	Bfl s1 - EN 13501-1
Schichtdicke:	1,5 bis 4 mm
Konsistenz:	flüssig
Leichte Belastung:	nach ca. 2 Tagen
Volle Belastung:	nach ca. 7 Tagen
Mischungsverhältnis:	nach Gewicht A : B = 5 : 1; nach Volumen A : B = 100 : 31
CE Kennzeichen:	SR-B1,5-AR0,5-IR10

Qualitätssicherung

weber.floor 4741 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Eigenüberwachung.

Allgemeine Hinweise

BEB-Merkblätter „Industrieböden aus Reaktionsharz“ KH-O/U, KH-1 bis KH-5 und KH-O/S beachten.

weber.floor 4741

EP-Beschichtung SE

Bei mittlerer ca. 2 mm, bei hoher mechanischer Beanspruchung ca. 3 - 4 mm Schichtdicke vorsehen.
Zusammenhängende Flächen immer mit derselben Charge (s. Etikett) ausführen.
Verarbeitungszeiten, Begehbarkeit, Verbrauch und ggf. Füllgrad sind temperaturabhängig und beziehen sich auf 20°C.
Epoxidharze sind unter UV- und Witterungseinflüssen nicht dauerhaft farbstonstabil und neigen durch eine beschleunigte Alterung zum Kreiden.
Die Untergrundtemperatur muss mind. 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Besondere Hinweise

Porige Untergründe und LP-Betone können zu Blasen und Kanülen in der Beschichtung führen.
Als Kopfversiegelung oder Schichtdicken bis 2,0 mm Material ungefüllt verarbeiten.
Ab ca. 2,0 mm mit bis zu 0,5 Masseteilen **weber.floor 4935** Füllsand 0,1 - 0,3 mm füllen.
Die Verschleißklasse AR der CE-Kennzeichnung bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag.
Auf faserhaltigen Bodenausgleichsmassen Mindestschichtdicke 2mm.

Untergründe

Zementestrich, Beton, abgesandete Epoxidharzschichten, andere Untergründe müssen im Einzelfall bewertet werden.

Untergrundvorbereitung

Reaktionsharzbeschichtungen setzen einen ebenen, tragfähigen und gleichmäßig grundierten Untergrund voraus. Dazu Technisches Merkblatt der Grundierung beachten.
Im System **weber.floor 4712** Grundierung EC 1 einsetzen.
Größere Beton-Rautiefen können mit z.B. **weber.floor 4602** Industry Base Extra oder **weber.floor 4655** Industry ResinBase ausgeglichen werden.

Verarbeitung

Mischen:

Anwendungstipp beachten: „Wie werden Reaktionsharze richtig gemischt und verarbeitet?“

Arbeitsgeräte mit **weber.sys 992** Reiniger säubern.

Verarbeitung:

Beschichtungsmaterial auf die ausgehärtete Grundierung gießen und in der vorgesehenen Schichtdicke mittels Zahn rakel verteilen. Immer frisch in frisch arbeiten um Ansätze zu vermeiden.

Für ungefüllte Beschichtung Zahnleiste Nr.1, für gefüllte Beschichtung Zahnleiste 48 verwenden. Von der Verwendung von Stiftrakeln raten wir ab.

Verbrauch der ungefüllten Beschichtung ca. 2,5-3,0 kg/m² bei 2 mm, bei Füllgrad 1 : 0,5 Gewichtsteile ca. 1,7 kg/m² und mm Schichtdicke.

Für eine griffige oder dekorative Beschichtung wird die frische Beschichtung vollsatt mit dem gewünschten Einstreugut abgestreut. Vorhandene Aufbauempfehlungen beachten.

Verbrauch als Kopfversiegelung hängt von der Untergrundbeschaffenheit bzw. von der Abstreukörnung ab, bei Körnung 0,7 - 1,2 mm, ca. 0,9 - 1,0 kg/m².

Nachbehandlung:

Innerhalb der ersten 7 Tage Wasserbelastung der Beschichtung vermeiden.

Wartezeit zwischen Beschichtung und Versiegelung mit **weber.floor 4774** Mattierungsfinish SE mindestens 16, maximal 24 Stunden bei 20°C.

Das Aufbringen einer zusätzlichen Verschleißschicht bei glatten Beschichtungen/Versiegelungen mittels Einpflege auf Wachs-Dispersionsbasis ist empfohlen.

Zu frühe Wasserbelastung oder Taupunktsituation kann die Aushärtung stören. Dies hat Flecken und Glanzgradunterschiede zur Folge.

Verbrauch / Ergiebigkeit

pro mm Schichtdicke : ca. 1,4 kg/m²

weber.floor 4741

EP-Beschichtung SE

Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE / Palette
Kombigebinde	12 kg	30 Stück
2-Komponenten-Gebinde	25 kg	12 Stück

Produktdetails

Farbtöne:

gängige Standardfarben ca. RAL 7023 und 7032; weitere Farbtöne ca. RAL 1001, 1015, 3009, 5014, 6011, 7001, 7015, 7030, 7035, 7040; Andere Farbtöne auf Anfrage

Lagerung:

Bei trockener, vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung geschützter Lagerung in dicht verschlossenen Originalgebinden nicht unter 10°C ist das Material min. 12 Monate lagerfähig.