

Sopro Glitter

gold/silber

1019 gold · 1020 silber



Metallischer Glitter zum Mischen mit allen Farben von Sopro DF 10® DesignFuge Flex, Sopro FlexFuge plus, Sopro TitecFuge® plus und Sopro FugenEpoxi plus zur Erzielung eines glänzenden metallischen Effektes.

Anwendungsgebiete

Metallischer Glitter zum Mischen mit allen Farben von Sopro DF 10® DesignFuge Flex, Sopro FlexFuge plus, Sopro TitecFuge® plus und Sopro FugenEpoxi plus zur Erzielung eines glänzenden metallischen Effektes.

Mischungsverhältnis

Sopro DF 10® DesignFuge Flex:

max. 4 Beutel pro 10 kg, max. 2 Beutel pro 5 kg, max. 40 g pro 1 kg

Sopro FlexFuge plus:

max. 2 Beutel pro 5 kg, max. 6 Beutel pro 15 kg

Sopro TitecFuge® plus:

max. 6 Beutel pro 15 kg

Sopro FugenEpoxi plus:

max. 1 Beutel pro 5 kg

Verarbeitungstemperatur

abhängig vom verwendeten Fugenmörtel

Schmelzpunkt

> 250° C

Lagerung

im ungeöffneten Originalgebinde trocken auf Palette, ca. 3 Jahre lagerfähig

Lieferform

Gold: Karton 1 kg (10 Beutel á 100 g)
Silber: Karton 1 kg (10 Beutel á 100 g)

Verarbeitung

Mit Sopro DF 10® DesignFuge Flex:

In ein sauberes Anmischgefäß 1,3–1,4 l (1,2–1,35 l Intensivfarben) sauberes Leitungswasser bei 5 kg Sopro DF 10® (2,6–2,8 l bei 10 kg DF 10® bzw. 0,26–0,28 l bei 1 kg DF 10®) vorgeben, danach den Fugenmörtel zudosieren und maschinell mit einem Rührquirl zu einem homogenen, sämigen Mörtel anmischen. Je nach Bedarf während des Anmischens max. 2 Beutel (à 100 g) Sopro Glitter silber oder Sopro Glitter gold langsam untermischen (10 kg DF 10®: max. 4 Beutel; 1 kg DF 10®: max. 40 g). Nach einer Reifezeit von 3–5 Minuten nochmals kräftig durchmischen. Durch die Zugabe des Glitters kann sich die Konsistenz sowie die Farbe der Fuge verändern.

Mit Sopro FlexFuge plus:

In ein sauberes Anmischgefäß 3,15–3,75 l sauberes Leitungswasser bei 15 kg Trockenpulver Sopro FlexFuge plus (bzw. 1,05–1,25 l sauberes Leitungswasser bei 5 kg Trockenpulver Sopro FlexFuge plus) vorgeben, danach den Fugenmörtel zudosieren und maschinell mit einem Rührquirl zu einem homogenen, sämigen Mörtel anmischen. Je nach Bedarf während des Anmischens max. 6 Beutel (à 100 g) bei 15 kg Sopro FlexFuge plus bzw. 2 Beutel (à 100 g) bei 5 kg Sopro FlexFuge plus Sopro Glitter silber oder Sopro Glitter gold langsam untermischen. Nach einer Reifezeit von 3–5 Minuten nochmals kräftig durchmischen. Reifezeit bitte unbedingt einhalten! Wir empfehlen eine Probeverfugung mit der gewünschten Glittermenge durchzuführen. Durch die Zugabe des Glitters kann sich die Konsistenz sowie die Farbe der Fuge verändern.

Mit Sopro TitecFuge® plus:

In ein sauberes Anmischgefäß 3,1–3,6 l sauberes Leitungswasser bei 15 kg Sopro TitecFuge® plus vorgeben, danach den Fugenmörtel zudosieren und maschinell mit einem Rührquirl zu einem homogenen, sämigen Mörtel anmischen. Je nach Bedarf während des Anmischens max. 6 Beutel (à 100 g) Sopro Glitter Silber oder Sopro Glitter Gold langsam untermischen. Nach einer Reifezeit von 3–5 Minuten nochmals kräftig durchmischen. Durch die Zugabe des Glitters kann sich die Konsistenz sowie die Farbe der Fuge verändern.

Mit Sopro FugenEpoxi plus:

Zum Erzielen eines glänzenden metallischen Effektes kann bei Bedarf der fertigen Mischung Sopro Glitter in gold oder in silber in einem Anteil von maximal 100 g (1 Beutel) je Gebinde beigemischt werden. Nach der Zugabe des Glitters nochmals mindestens 2 Minuten sehr sorgfältig durchrühren. Durch die Zugabe des Glitters verändert sich die Konsistenz, die Farbe sowie die Chemikalienbeständigkeit des Sopro FugenEpoxi plus. Eine Probeverfugung wird empfohlen.

Wir empfehlen, eine Probeverfugung mit der gewünschten Glittermenge durchzuführen.

Sicherheitsratschläge: P102 Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Hinweise zu Ihrer Sicherheit

Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.sopro.com! Die in dieser Information enthaltenen Angaben sind Produktbeschreibungen. Sie stellen allgemeine Hinweise aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar und berücksichtigen nicht den konkreten Anwendungsfall. Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden. Wenden Sie sich bitte bei Bedarf an unsere technische Beratung.

Verkauf Nord

Sopro Bauchemie GmbH
Lienener Straße 89
D-49525 Lengerich
Fon +49 5481 31-314
Fax +49 5481 31-414

Verkauf Ost

Sopro Bauchemie GmbH
Zielitzstraße 4
D-14822 Alt Bork
Fon +49 33845 476-90
Fon +49 33845 476-93
Fax +49 33845 476-92

Verkauf Süd

Sopro Bauchemie GmbH
Postfach 420152
D-65102 Wiesbaden
Fon +49 611-1707-243
Fax +49 611-1707-250

International Business

Sopro Bauchemie GmbH
Postfach 420152
D-65102 Wiesbaden
Fon +49 611-1707-239
Fax +49 611-1707-240

Österreich

Sopro Bauchemie GmbH
Austria
Lagerstraße 7
A-4481 Asten
Fon +43 7224 67141-0
Fax +43 7224 67181

Schweiz

Sopro Bauchemie GmbH
Zweigniederlassung
Thun/Schweiz
Bierigutstrasse 2 · CH-3608 Thun
Fon +41 33 3340040
Fax +41 33 3340041