

EPS 035 WDV weiß

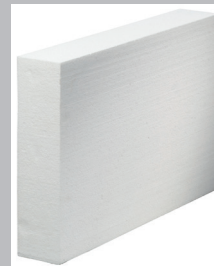
Glatte Kante

quick-mix 

Polystyrolämmplatten mit glatter Kante

Dämmplatte gemäß DIN EN 13163

- Baustoffklasse B1, schwerentflammbar
- Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit: $\lambda = 0,035 \text{ W/(mK)}$
- Abmessungen: 1000 x 500 mm



EIGENSCHAFTEN

- wärmedämmend
- form- und druckstabil
- wirtschaftlich
- alterungsbeständig
- leichte Verarbeitung

ANWENDUNGEN

- für alle quick-mix und SCHWENK Wärmedämm-Verbundsysteme
- als Laibungsplatten für Fenster- und Tür-laibungen (Dämmstoffdicke: 10, 20, 30 mm)

UNTERGRUND

- | | |
|---------------------------------------|--|
| Beschaffenheit /
Prüfungen | <ul style="list-style-type: none">■ Der Untergrund muss trocken, tragfähig, sauber, staubfrei sowie frei von haftmindernden Rückständen, Trennmitteln, Ausblühungen und Sinterschichten sein.■ Die Tragfähigkeit, insbesondere von Altputzen und -anstrichen, muss sorgfältig geprüft werden (z. B. Abreißprobe oder Gitterschnitt durchführen). |
| Vorbereitung | <ul style="list-style-type: none">■ Nicht tragfähige Putze und Anstriche, lose Teile, Staub und Verschmutzungen sind zu entfernen.■ Unebenheiten bis 1 cm/m bei geklebten WDVS sowie 2 cm/m bei geklebten und gedübelten WDVS dürfen überbrückt werden. Größere Unebenheiten des Untergrunds müssen mechanisch oder durch Aufbringen eines Ausgleichspulvers egalisiert werden. |

VERARBEITUNG

Temperatur	<ul style="list-style-type: none">■ Nicht verarbeiten und austrocknen lassen bei Luft-, Material- und Untergrundtemperaturen unter +5°C und bei zu erwartendem Nachtfrost sowie über +30°C, direkter Sonneneinstrahlung und/oder starker Windeinwirkung.
Auftragen	<ul style="list-style-type: none">■ Die Befestigung der Dämmplatten erfolgt gemäß den Vorgaben der jeweiligen Wärmedämm-Verbundsystem-Zulassung.■ Verklebung im Punkt-Wulst-Verfahren: Klebemörtel in einer umlaufenden Wulst am Plattenrand sowie Klebepunkten in der Plattenmitte auftragen. Die Klebekontaktfläche muss mindestens 40% betragen.■ Vollflächige Verklebung im Kambettverfahren auf ebenen Untergründen: Klebemörtel mit einer Zahntraufel vollflächig auf der Plattenrückseite auftragen.■ Teilflächige Verklebung: Klebemörtel schlangenförmig in vertikalen Streifen auf den Untergrund auftragen, so dass mindestens 50% der Fläche mit Mörtel bedeckt sind. Die Kleberwülste müssen ca. 5 cm breit und in Wulstmitte ca. 1 cm stark sein. Der Achsabstand der Kleberwülste darf 10 cm nicht überschreiten.■ Dämmplatten unverzüglich, spätestens jedoch 10 Minuten nach Kleberauftrag, in waagerechten Reihen im Verband mit mindestens 10 cm Überbindemaß press gestoßen ansetzen und schiebend andrücken.■ Keinen Klebemörtel in die Plattenfugen gelangen lassen.■ An Gebäudeecken sind die Dämmplatten in Plattendicke zu verzahnen. Auf eine lot- und fluchtgerechte Eckausbildung ist zu achten.■ An Fassadenöffnungen Dämmplatten entsprechend zuschneiden (ausklinken, Revolverschnitt) und übergreifend verarbeiten, um eine Fortführung der Dämmplattenfugen über die Ecken der Fassadenöffnung zu vermeiden.■ Vorhandene Gebäudedehnfugen müssen mit speziellen Dehnfugenprofilen in das Wärmedämmverbundsystem übernommen werden.
Trocknung / Erhärtung	<ul style="list-style-type: none">■ Die erforderliche Zwischenstandzeit ist vom verwendeten Klebemörtel und der Umgebungs- und Baukörpertemperatur abhängig.■ Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchte verzögern, hohe Temperaturen und/oder niedrige Luftfeuchte beschleunigen die Trocknung und Erhärtung.■ Gedämmte Flächen sind durch geeignete Maßnahmen, z. B. durch Abhängen des Gerüsts mit Planen, vor Feuchtigkeit zu schützen. Armierungslage rasch aufbringen.
Nachfolgende Beschichtung / Überarbeitbarkeit	<ul style="list-style-type: none">■ Eine weitere Bearbeitung geklebter Platten ist nach ausreichender Erhärtung des Klebemörtels möglich.■ Eventuelle Fehlstellen oder offene Plattenstoßfugen müssen mit Dämmstoffstreifen ausgefüllt werden. Fugenbreiten bis 5 mm können quick-mix MS B1 Pistolenschäum ausgefüllt werden.■ Zum Erzielen einer ebenen Oberfläche sowie bei einer eventuell durch Sonneneinstrahlung beschädigter Oberfläche muss diese nach ausreichender Trocknungszeit des Klebers mit einem Schleifbrett abgeschliffen werden.■ Eine eventuell erforderliche Verdübelung oder das Aufbringen der Armierungslage ist nach ausreichender Erhärtung des Klebemörtels möglich.
Hinweise	<ul style="list-style-type: none">■ Bei der Verarbeitung des Produkts in Wärmedämm-Verbundsystemen sind die jeweiligen Systemzulassungen zu beachten.■ Weitere Ausführungshinweise zur Verarbeitung des Produkts im WDVS siehe quick-mix Broschüre "WDVS - Grundlagen für Planung und Ausführung".■ Die Verdübelung hat gemäß des statischen Nachweises bzw. den Angaben der systemzugehörigen allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung des DIBT zu erfolgen.■ Beschädigte oder durchnässte Dämmplatten dürfen nicht eingebaut werden. Klebemörtel in den Plattenfugen, der Einsatz von verunreinigten Plattenresten sowie starke Stückelungen sind zu vermeiden.

EPS 035 WDV weiß

Glatte Kante



LIEFERFORM

Artikelnummer	Produktabkürzung	Dicke	m ² /Paket
88781	EPS035we-010-GLATT	10 mm	24,0
86212	EPS035we-020-GLATT	20 mm	12,0
86213	EPS035we-030-GLATT	30 mm	8,0
88024	EPS035we-040-GLATT	40 mm	6,0
88841	EPS035we-060-GLATT	60 mm	4,0
88842	EPS035we-080-GLATT	80 mm	3,0
88843	EPS035we-100-GLATT	100 mm	2,0
88844	EPS035we-120-GLATT	120 mm	2,0
88026	EPS035we-140-GLATT	140 mm	1,5
88028	EPS035we-160-GLATT	160 mm	1,5
88030	EPS035we-180-GLATT	180 mm	1,0
88032	EPS035we-200-GLATT	200 mm	1,0
86389	EPS035we-220-GLATT	220 mm	1,0
86037	EPS035we-240-GLATT	240 mm	1,0
88866	EPS035we-260-GLATT	260 mm	1,0
88867	EPS035we-280-GLATT	280 mm	1,0
88864	EPS035we-300-GLATT	300 mm	1,0

LAGERUNG

- Trocken und sachgerecht lagern.
- Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

TECHNISCHE DATEN

Plattenformat	L x B (mm): 1000 x 500
Kantenform	stumpf
Baustoffklasse	B1 (schwerentflammbar) gemäß DIN 4102-1
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit λ	0,035 W/(mK)
Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene	≥ 80 kPa gemäß DIN EN 1607
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	20-50

Bei allen Daten handelt es sich um Durchschnittswerte, die unter Laborbedingungen nach einschlägigen Prüfnormen und Anwendungsversuchen ermittelt wurden. Abweichungen unter Praxisbedingungen sind möglich.

EPS 035 WDV weiß

Glatte Kante



ALLGEMEINE HINWEISE

Die Angaben in diesem Merkblatt stellen nur allgemeine Empfehlungen dar. Sollten sich im konkreten Anwendungsfall Fragen ergeben, wenden Sie sich bitte an unseren zuständigen Technischen Verkaufsberater oder an unsere Hotline Tel. +49 541 601-601. Alle Angaben beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen und beziehen sich auf die professionelle Anwendung und den gewöhnlichen Verwendungszweck. Alle Angaben sind unverbindlich und entbinden den Anwender nicht von eigener Überprüfung der Eignung des Produkts für den vorgesehenen Anwendungszweck. Eine Gewähr für die Allgemeingültigkeit aller Angaben wird im Hinblick auf unterschiedlicher Witterungs-, Verarbeitungs- und Objektbedingungen ausgeschlossen. Änderungen im Rahmen produkt- und anwendungstechnischer Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Die allgemeinen Regeln der Bautechnik, die gültigen Normen und Richtlinien sowie technischen Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten. Mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit. Aktuellste Informationen entnehmen Sie bitte unserer Website.