

# UNTERSTOPFMÖRTEL

V14/10 UNTERSTOPFMÖRTEL (0-1 mm)

V14/40 UNTERSTOPFMÖRTEL (0-4 mm)

V14/80 UNTERSTOPFMÖRTEL (0-8 mm)

## PRÜFZEUGNISSE UND NACHWEISE

- › geprüft in Anlehnung nach DAfStb-Richtlinie (VeBMR) „Herstellung und Verwendung von zementgebundenem Vergussbeton und Vergussmörtel“ (QDB)
- › Produkt zur Verankerung von Bewehrungsstäben gemäß DIN EN 1504-6 „Verankerung von Bewehrungsstäben“
- › Nachweis des spezifischen elektrischen Widerstandes (**V14/10**)
- › werkseigene Produktionskontrolle gemäß DIN EN 1504-6
- › Unternehmenszertifizierung gemäß DIN EN ISO 9001:2015



## EIGENSCHAFTEN

- › pumpfähig und leicht zu verarbeiten
- › weichplastische Konsistenz
- › kontrolliertes Quellen mit kraftschlüssiger Verbindung zwischen Betonunterlage und Auflagerkonstruktion
- › hohe Früh- und Endfestigkeit
- › niedriger w/z-Wert
- › weitgehend beständig gegen Mineralöle und Treibstoffe
- › erfüllt die Bedingungen der Baustoffklasse A1 (nicht brennbar) nach Entscheidung 2000/605/EG der Europäischen Kommission vom 26. September 2000 (Veröffentlicht im Amtsblatt L258)

## ANWENDUNGSGEBIETE

- › Unterstopfen von Stahl- und Betonkonstruktionen, Fixatoren, Fertigteilen, Lärmschutzwänden
- › Verfüllen von senkrechten und horizontalen Fertigteilfugen
- › Verschluss von Konenöffnungen von Schalungsspreizen

### FEUCHTIGKEITSKLASSEN BEZOGEN AUF BETON-KORROSION INFOLGE ALKALI-KIESELSÄURE-REAKTION

Feuchtigkeitsklasse	WO	WF	WA	WS
<b>V14</b>	•	•	•	•

Die Gesteinskörnungen der PAGEL®-Produkte entsprechen nach DIN EN 12620 der Alkaliempfindlichkeitsklasse E1 aus unbedenklichen Vorkommen.

### EXPOSITIONSKLASSENZUORDNUNG GEMÄSS: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	1234	123	123	1234	123	123	
<b>V14/10</b>	•	••••	•••	•••	•••	••	•
<b>V14/40</b>	•	••••	•••	•••	•••	••	•
<b>V14/80</b>	•	••••	•••	•••	•••	••	•

## TECHNISCHE DATEN

TYP			V14/10	V14/40	V14/80
Körnung		mm	0-1	0-4	0-8
Unterstopfhöhe		mm	10-30	10-70	50-100
Wassermenge		%	12	12	10
Verbrauch (Trockenmörtel) ca.		kg/m <sup>3</sup>	2.000	2.000	2.100
Frischmörtelrohddichte ca.		kg/m <sup>3</sup>	2.200	2.250	2.300
Verarbeitungszeit ca.	+20 °C	min	45	45	45
Quellmaß	24 h	Vol.-%	≥ 0,1	≥ 0,1	≥ 0,1
Druckfestigkeit*	1 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 45	≥ 45	≥ 45
	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 65	≥ 65	≥ 65
	28 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 75	≥ 75	≥ 70
	90 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 85	≥ 85	≥ 80
Biegezugfestigkeit	1 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 5	≥ 5	n. b.
	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 8	≥ 8	n. b.
	28 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 9	≥ 9	n. b.
	90 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 11	≥ 11	n. b.
E-Modul	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 25.000	≥ 25.000	≥ 25.000
	28 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 30.000	≥ 30.000	≥ 30.000

\* Prüfung der Druckfestigkeit gemäß DIN EN 196-1;  
Prüfung der Beton-Druckfestigkeit gemäß DIN EN 12390-3  
n. b. = nicht bestimmt

**Hinweis:** Alle angegebenen Prüfwerte entsprechen der DAfStb VeBMR-Rili.

Frisch- und Festmörtelprüfungen bei 20 °C ± 2 °C, Lagerung der Prüfkörper nach 24 Stunden bis zur Festigkeitsprüfung in Wasser bei 20 °C ± 2 °C. Höhere oder niedrigere Temperaturen führen zu abweichenden Frisch-/ Festmörteleigenschaften und Prüfergebnissen. Je nach Temperatur kann die Konsistenz durch geringfügige Reduzierung des Anmachwassers angepasst werden.

**Lagerung:** 12 Monate. Kühl, trocken, frostfrei.  
In original verschlossenen Gebinden.

**Lieferform:** 25-kg-Sack, Europalette 1.000 kg

**Gefahrenklasse:** kein Gefahrgut, Hinweise auf der Verpackung beachten.

**Giscode:** ZP1

### PAGEL-PRODUKTZUSAMMENSETZUNG:

Zement: gemäß DIN EN 197-1

Gesteinskörnung: gemäß DIN EN 12620

Zusatzstoffe: gemäß DIN EN 450, abZ, DIN EN 13263 (Flugasche, Microsilica, etc.)

Zusatzmittel: gemäß DIN EN 934-4

## VERARBEITUNG

### UNTERGRUNDVORBEREITUNG:

Lose und hafthemmende Teile wie Zementschlämme, Verunreinigungen etc. durch geeignete Verfahren z. B. Kugelstrahlen o. Ä. bis zum tragfähigen Korngerüst entfernen. Eine ausreichende Abreißfestigkeit (i. M.  $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ , KEW  $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$ ) muss gewährleistet sein.

#### Vornässen:

Ca. 6-24 Stunden bis zur kapillaren Sättigung der Betonunterlage vornässen.

#### Betonstahl:

Freigelegte bzw. freiliegende Bewehrungsstähle durch Strahlen metallisch blank gemäß Reinheitsgrad SA 2 ½ nach DIN EN ISO 12944-4 entrostet.

#### Nichteisenmetalle:

Zement und zementgebundene Baustoffe verursachen im Übergangsbereich der Einbindung einen lösenden Angriff auf Nichteisenmetalle (z. B. Aluminium, Kupfer, Zink).

Fordern Sie bitte unsere Technische Beratung an.

### NACHBEHANDLUNG:

Freiliegende Vergussmörtelflächen umgehend nach Abschluss der Arbeiten gegen vorzeitige Wasserverdunstung (Wind, Zugluft, Sonneneinstrahlung etc.) über einen Zeitraum von 3-5 Tagen schützen.

#### Geeignete Nachbehandlungsmethoden:

Wassersprühnebel, Folienabdeckungen mit Jutebahnen, Thermofolien oder feuchtigkeitsspeichernde Abdeckbahnen, **01 VERDUNSTUNGSSCHUTZ**.

Bei Verwendung des **01 VERDUNSTUNGSSCHUTZ** Technisches Merkblatt beachten.

### SCHALUNG:

Dicht und stabil befestigen. Auf der Betonunterlage abdichten. Nichtsaugende Schalung verwenden.

### MISCHEN:

Der Trockenmörtel ist gebrauchsfertig und muss nur noch mit Wasser gemischt werden. Vorgeschriebene Wassermenge bis auf eine Restmenge in ein sauberes und geeignetes Mischgerät (z. B. Zwangsmischer) einfüllen.

Trockenmörtel hinzufügen und mindestens 3 Minuten mischen. Restliches Wasser zugeben und mindestens weitere 2 Minuten bis zur Homogenität mischen.

**Temperaturbereich:** +5 °C bis + 35 °C

**Zugabewasser:** Trinkwasserqualität

### VERARBEITUNG:

Lückenlos und sorgfältig unterstopfen und verdichten. Bei Reparaturarbeiten Haftbrücke **V14/10** einbürsten und frisch-in-frisch verarbeiten.