

Datenblatt

VERIBOR Saugheber für gewölbte und strukturierte Oberflächen mit Handpumpe im Koffer

Artikelnummer: BO 601.2

Technische Details:

Saugscheibe	220 mm Ø
Anzahl Saugscheiben	1
geeignet für	Tragen und Heben von gasdichten Oberflächen
Zertifizierung	GS-Zertifiziert
Zusatzfunktion	Mit rotem Ring am Pumpenstößel, zur visuelle Kontrolle des Vakuums
Tragkraft (inkl. 2x Sicherheitsfaktor)	80 kg

